

# RENAULT

## Руководство по ремонту

---

### Задний мост

---

Тип	Модель автомобиля
SD1	Scénic 4X4

---

77 11 298 973

ФЕВРАЛЬ 2001

EDITION RUSSE

"Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели, методы ремонта могут быть также соответственно изменены".

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения Renault.

© RENAULT 2001

---

## Содержание

Страницы

### **26** ЗАДНИЙ МОСТ

Идентификация	26-1
Специнструмент	26-2
Ремонт моста	26-3

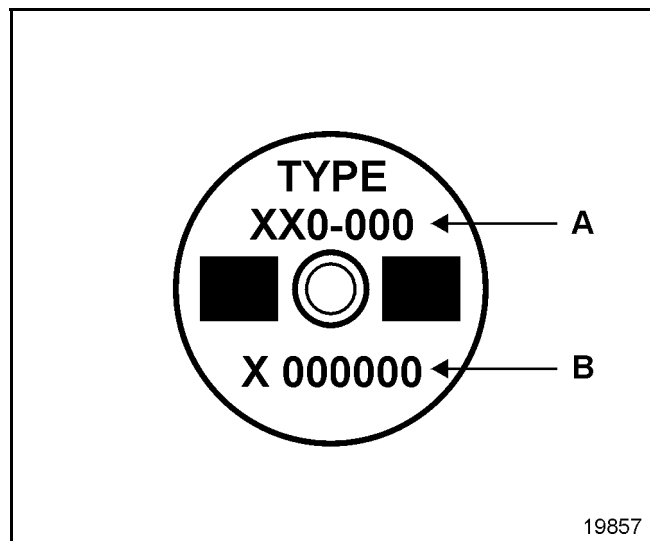
# ЗАДНИЙ МОСТ

## Идентификация

26

На табличке, закрепленной на картере заднего моста, указаны:

**A:** тип и индекс заднего моста  
**B:** заводской номер

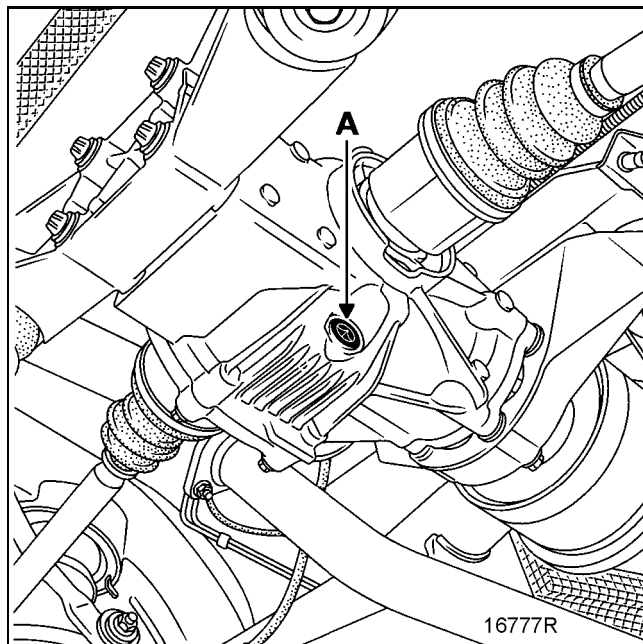


### ИСПОЛЬЗУЕМОЕ МАСЛО

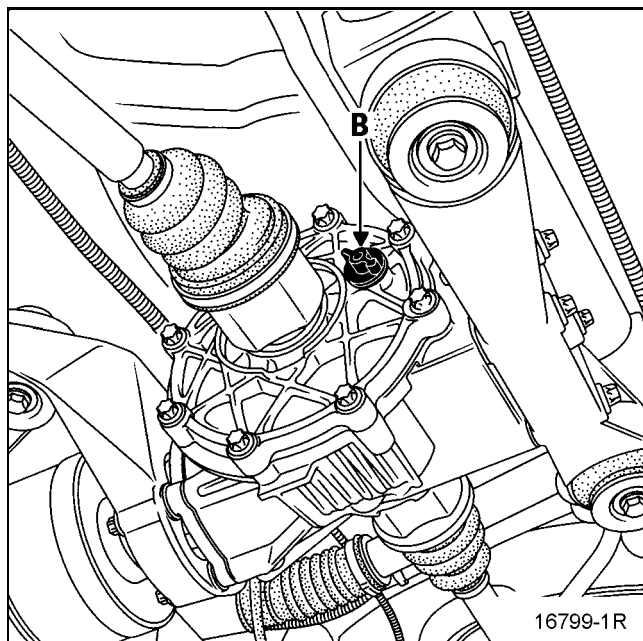
Заправочная емкость картера: 0,8 л

Марка - Вязкость: **TRANSELF 80W 90W**  
Заказывать на фирме **ELF**

Масло из заднего моста сливается через пробку (A).



Заправка масла и проверка уровня производится через отверстие, закрываемое пробкой (B).



ИНДЕКС ЗАДНЕГО МОСТА SD1	КОНИЧЕСКАЯ ПАРА	УСТАНОВОЧНОЕ РАССТОЯНИЕ КОНИЧЕСКОЙ ПАРЫ
000	11 x 38	Регулируется

# ЗАДНИЙ МОСТ

## Специинструмент

26

<b>В. Vi. 1161</b>	Пластина держателя для магнитной опоры
<b>В. Vi. 1389</b>	Измерительная линейка
<b>В. Vi. 1419</b>	Приспособление для установки опор подшипников в картер
<b>В. Vi. 1550</b>	Приспособление для установки уплотнительной манжеты
<b>В. Vi. 1553</b>	Набор для ремонта заднего моста
<b>В. Vi. 1556</b>	Приспособление для установки входного фланца
<b>В. Vi. 1557</b>	Приспособление для установки уплотнительной манжеты
<b>В. Vi. 1581</b>	Пластина крепления коробки передач
<b>В. Vi. 1582</b>	Держатель входного вала

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Цанговый съемник  $\varnothing 42$  (например: U49M + U49D8 Facom)

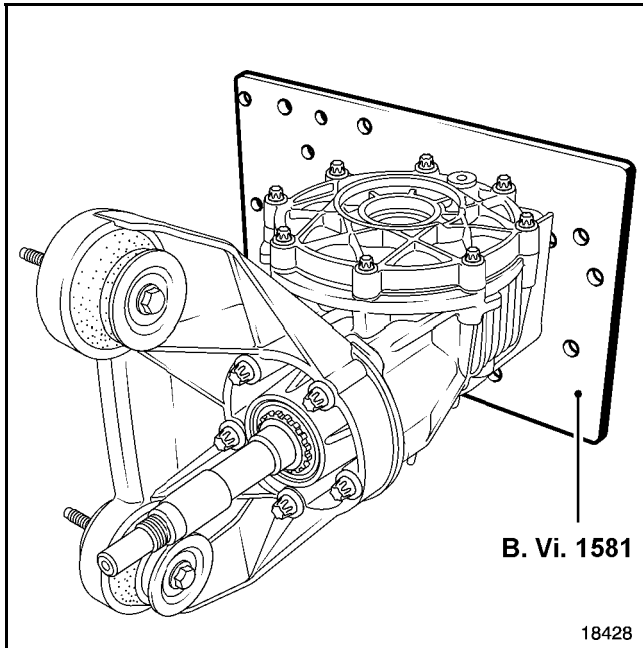
Стойка DESVIL с вращающейся головкой

Динамометрический ключ

### СНЯТИЕ КРЫШЕК КАРТЕРА МОСТА

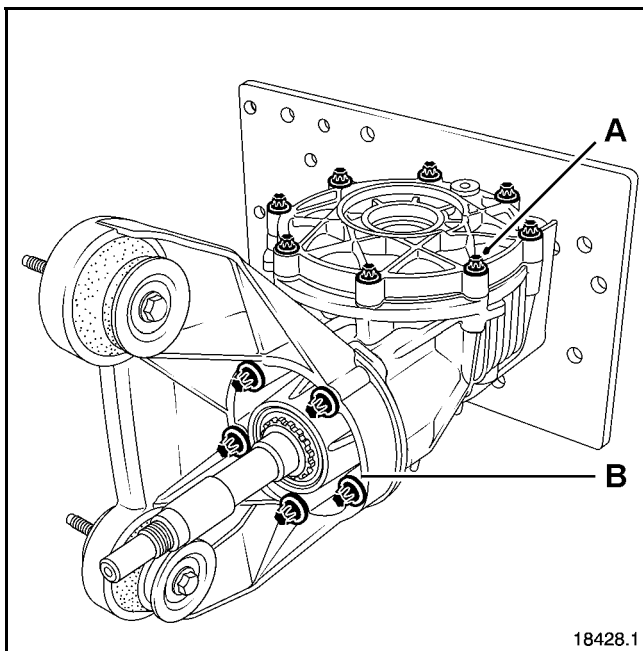
Установите пластину крепления **В. Vi. 1581** на стойку Desvil.

Прикрепите мост к пластине крепления **В. Vi. 1581** в точках с пометками **W2** и **X**.

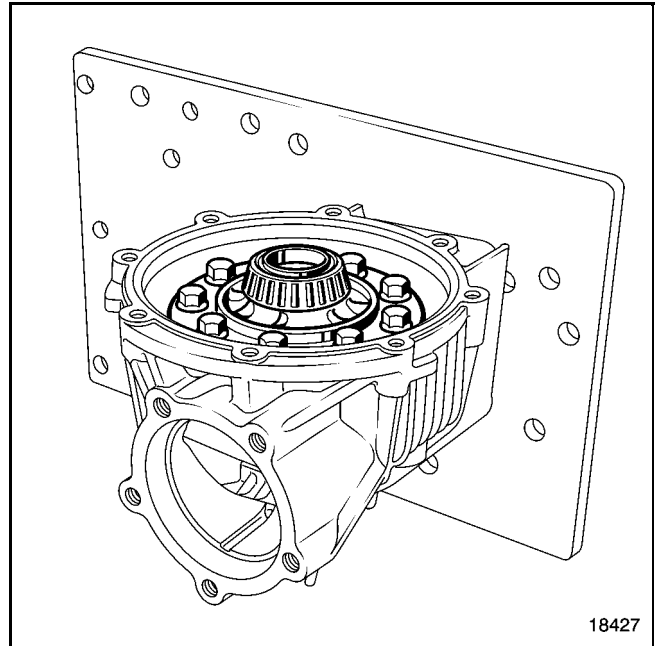


Снимите:

- крышку (А),
- входной вал (В).

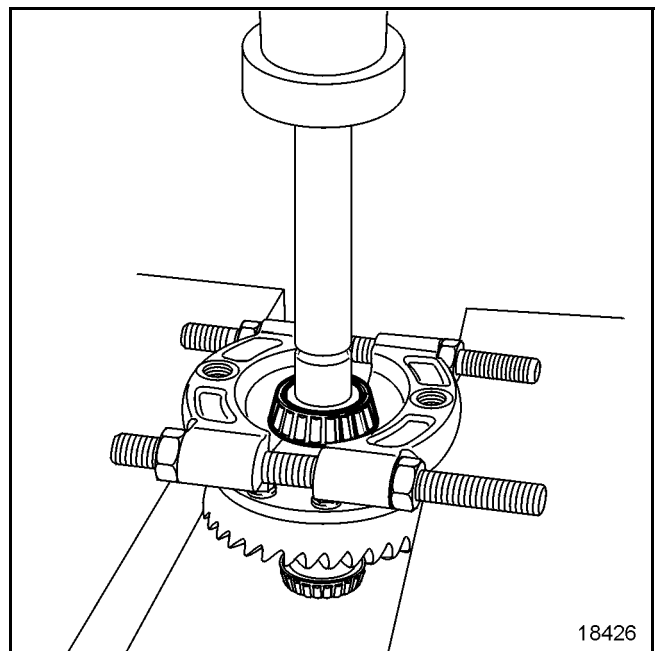


Извлеките дифференциал.



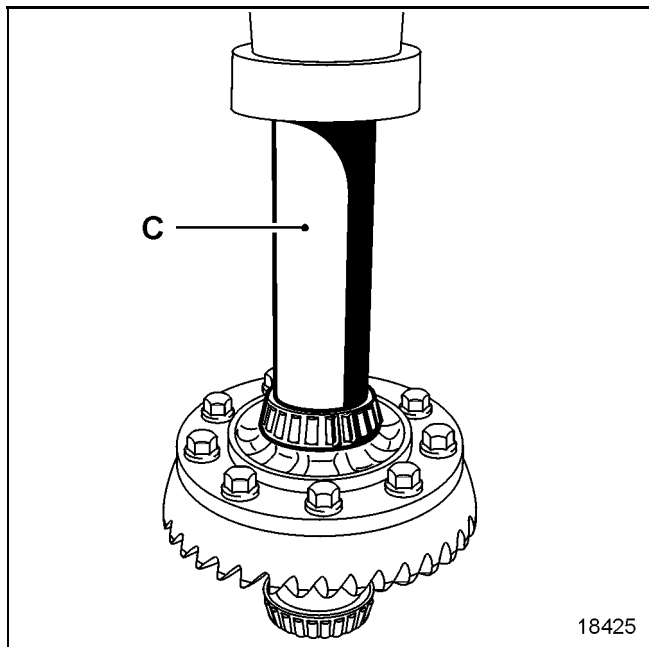
### СНЯТИЕ ПОДШИПНИКОВ

Извлеките подшипники с помощью съемника.



### УСТАНОВКА ПОДШИПНИКОВ

С помощью приспособления, обозначенного **С**, из набора **В. Vi. 1553**, установите подшипники до упора в корпус дифференциала.

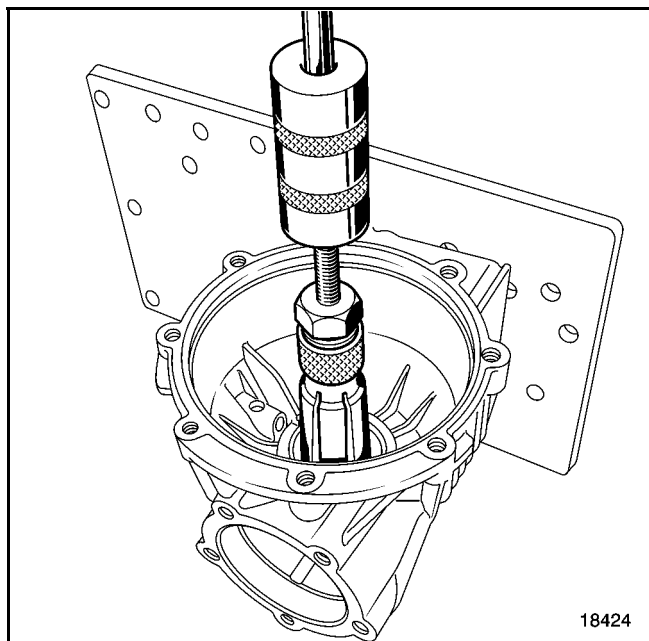


### СНЯТИЕ ОПОР ПОДШИПНИКОВ

Извлеките опоры с помощью съемника  $\varnothing 42$  и инерционного съемника.

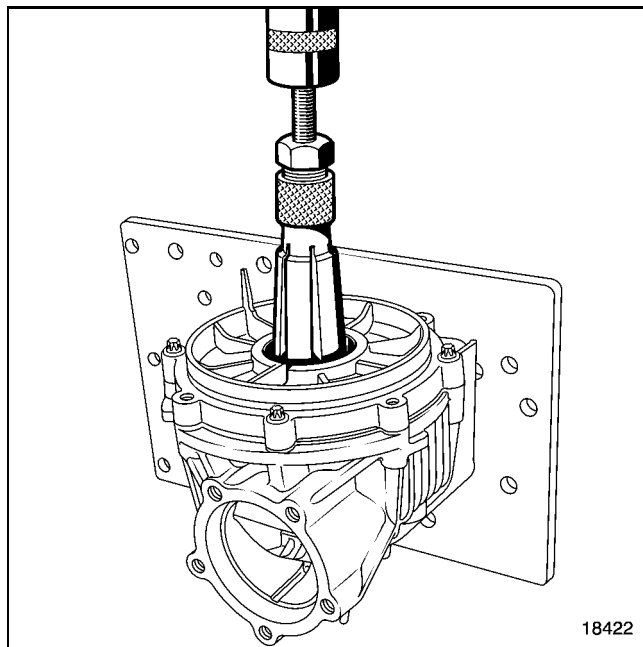
**ВНИМАНИЕ!** Не перепутайте установочные выступы.

*Со стороны картера моста*



*Со стороны крышки*

Закрепите крышку на картере в перевернутом виде.

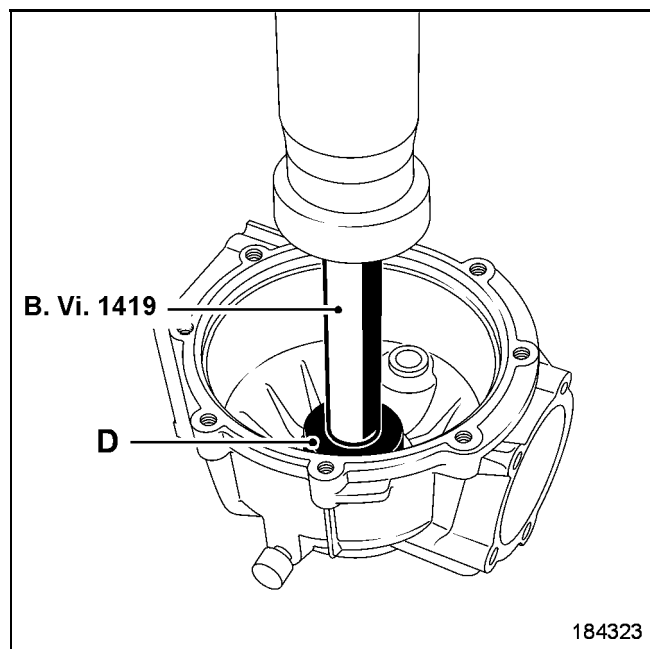


Снимите уплотнительные манжеты.

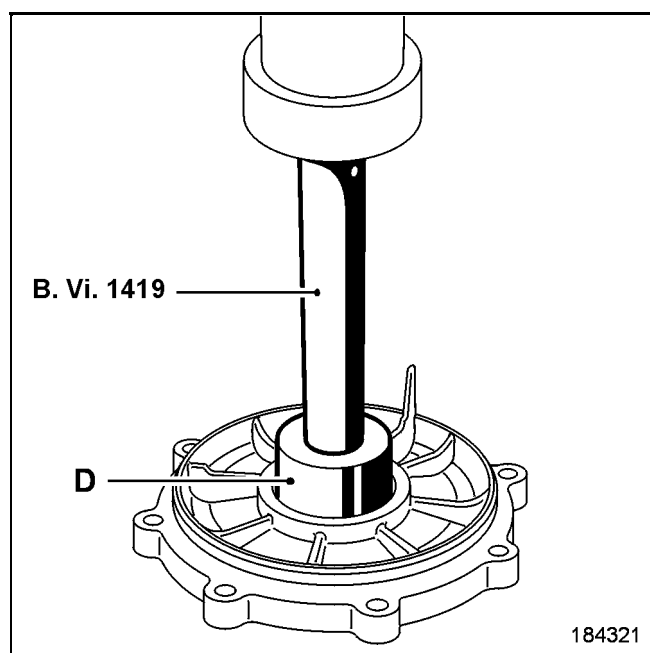
### УСТАНОВКА ОПОР ПОДШИПНИКОВ

Сначала установите заводские прокладки предварительного напряжения. Затем запрессуйте опоры с помощью приспособления, обозначенного **D**, из набора **В. Vi. 1553** и штока **В. Vi. 1419**.

*Со стороны картера*

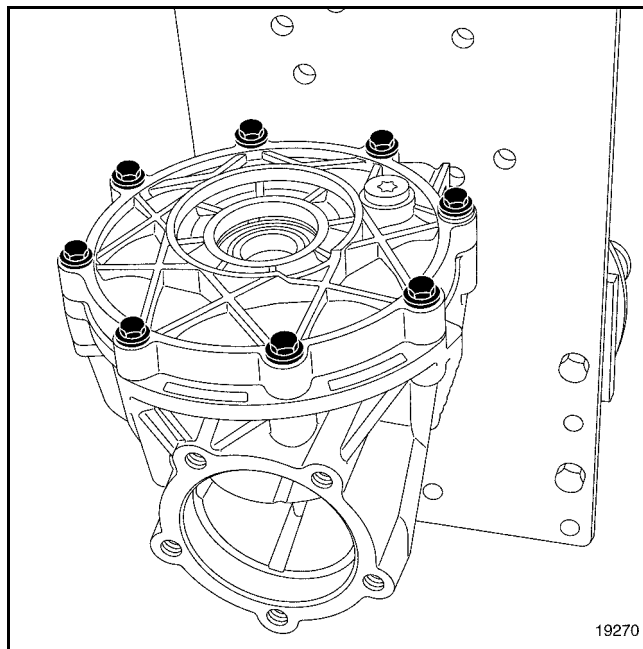


*Со стороны крышки*



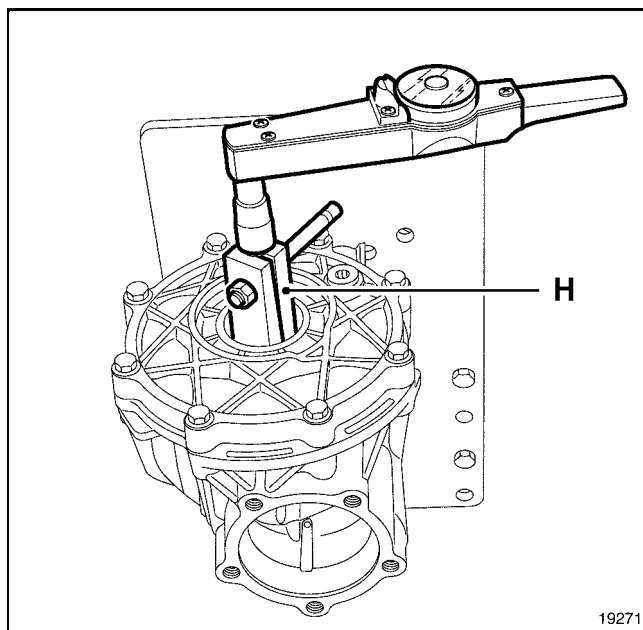
Установите на место дифференциал и крышку с новым уплотнительным кольцом.

Затяните болты с моментом **(2,5 даН.м)**.



### ПРОВЕРКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ

Проверните дифференциал несколько раз с помощью приспособления, обозначенного **H**, из набора **В. Vi. 1553** и проверьте предварительное напряжение **(1,3 Н.м)** с помощью динамометра.

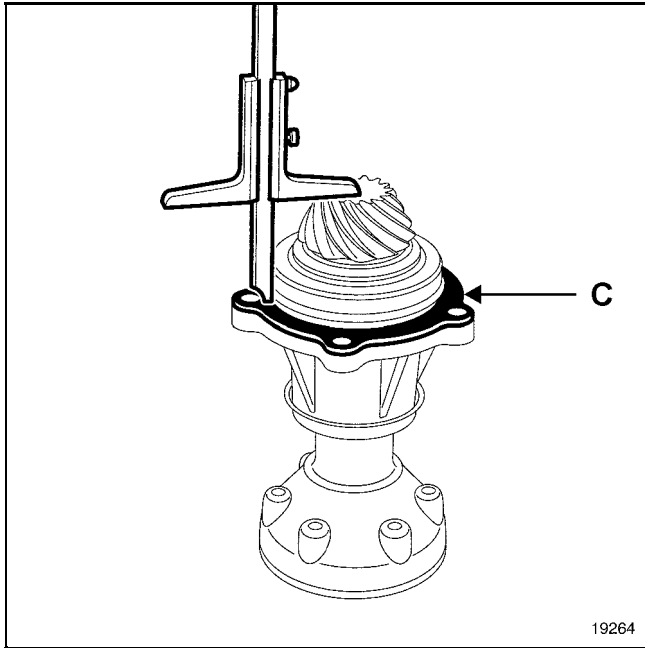


Регулировку предварительного напряжения выполняйте путем увеличения или уменьшения толщины прокладки со стороны крышки.

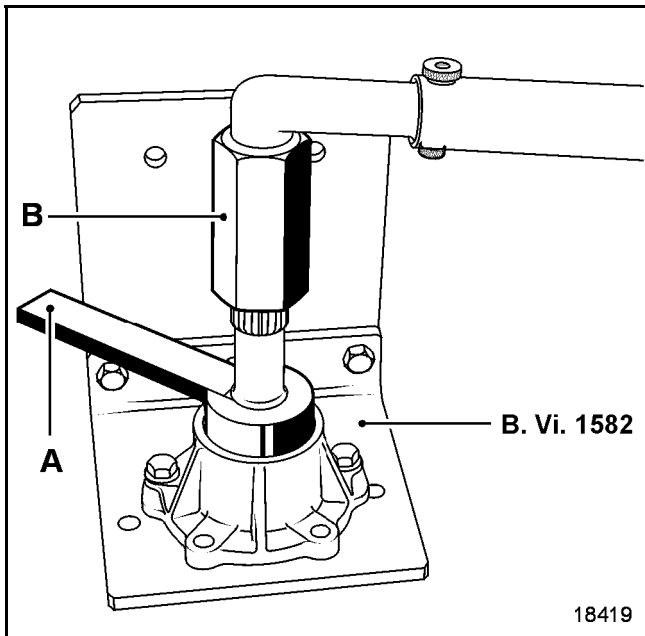
### ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ ВХОДНОГО ВАЛА

Перед тем, как снять вал, измерьте расстояние между его торцом и прокладкой (С).

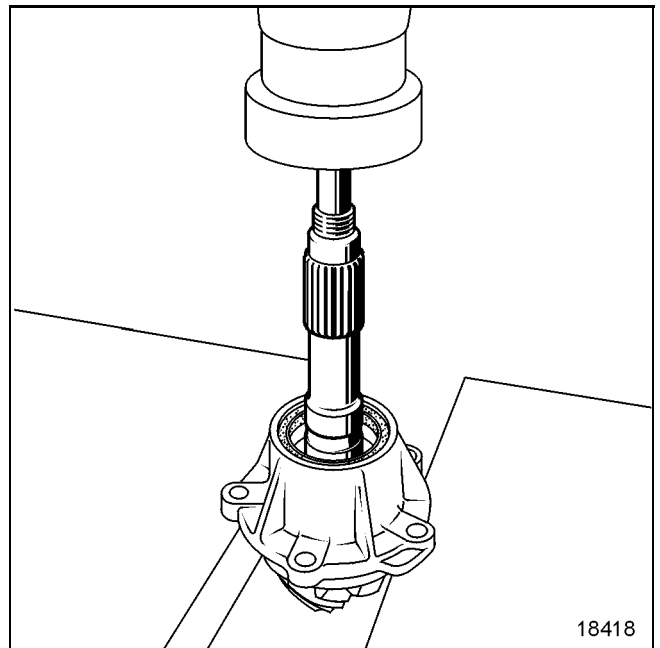
Затем измерьте толщину этой прокладки (С).



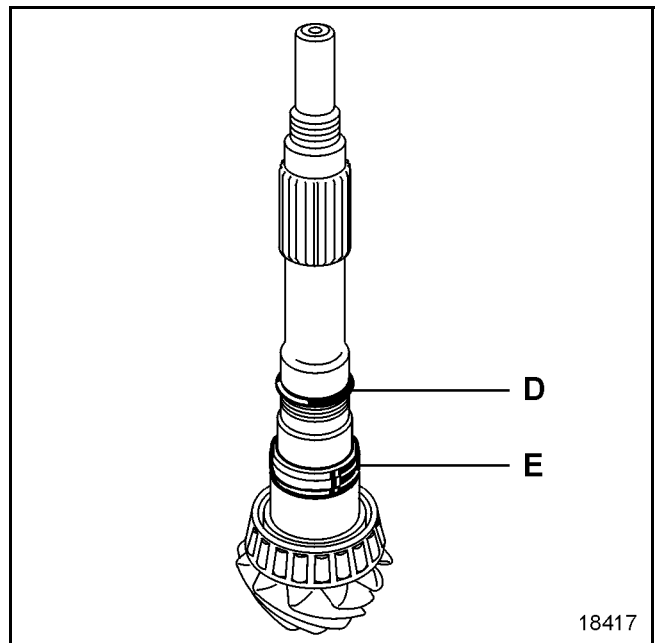
Закрепите сборку на В. Vi. 1582 и снимите гайку для предварительного напряжения с помощью приспособлений, обозначенных А и В, из набора В. Vi. 1553.



Снимите:  
– входной вал с помощью прессы,

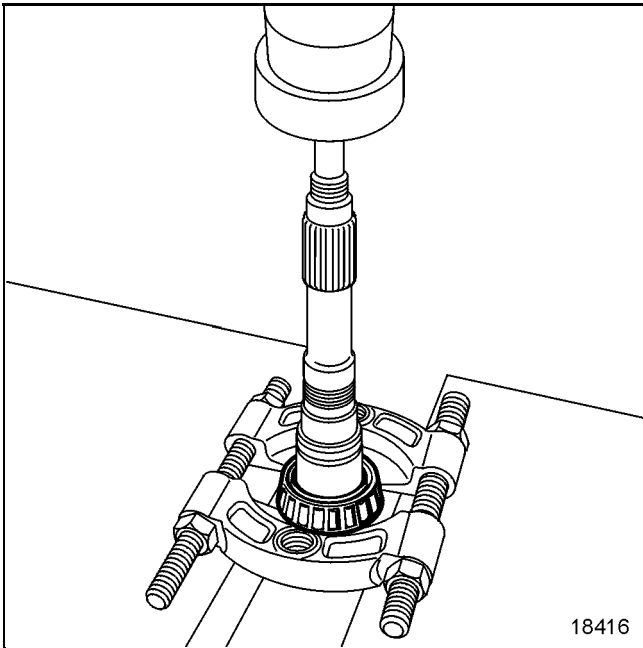


– уплотнительное кольцо (D) и втулку предварительного напряжения (E).

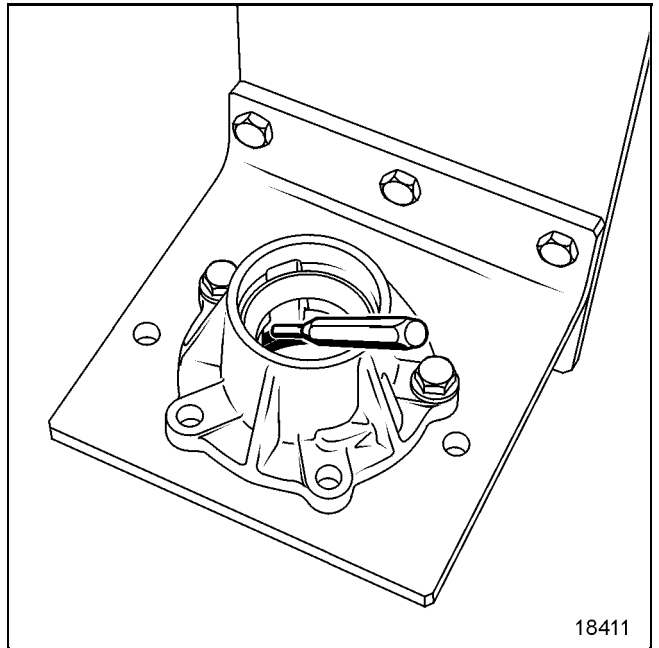




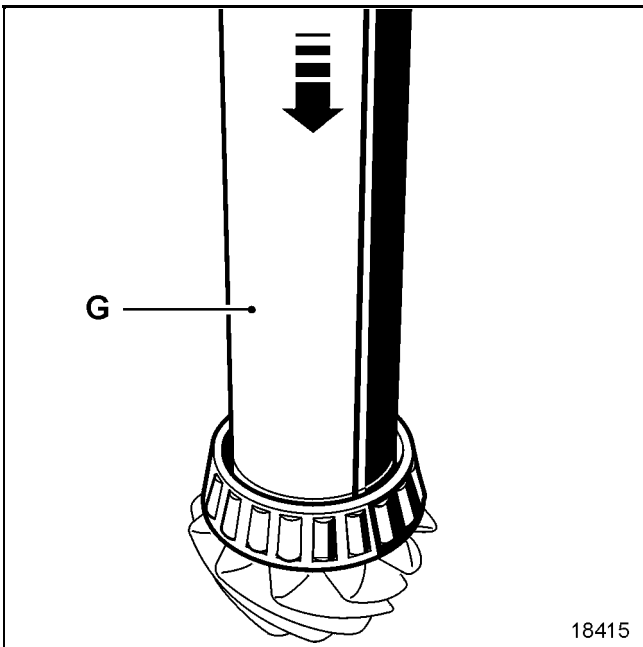
Снимите подшипник с помощью съемника.



Снимите внутренние опоры с помощью борodka с тонким цилиндрическим концом.

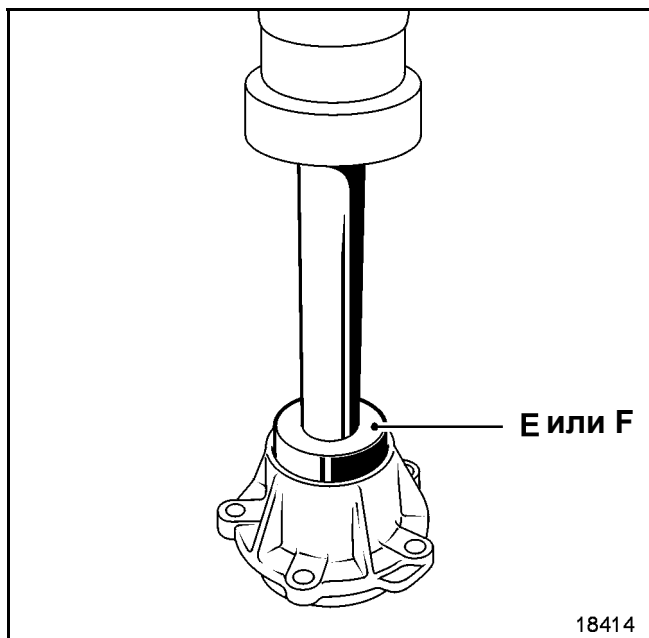


Установите подшипник на место с помощью приспособления, обозначенного **G**, из набора **В. Vi. 1553**.

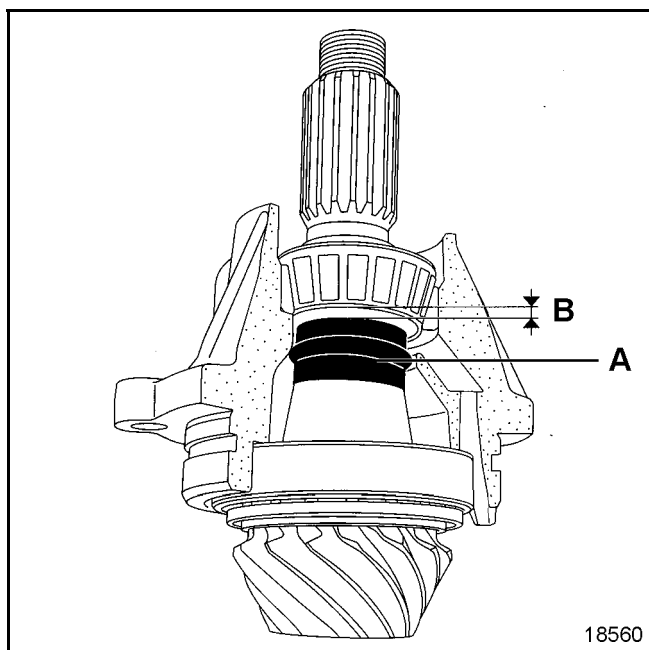


Установите на место опоры с помощью приспособлений, обозначенных **Е** и **Ф**, из набора **В. Vi. 1553**.

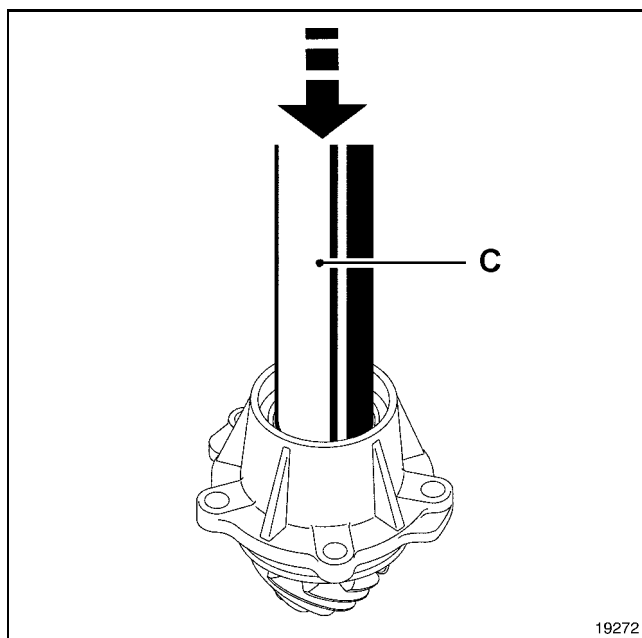
Замените дефлектор большой прокладкой.



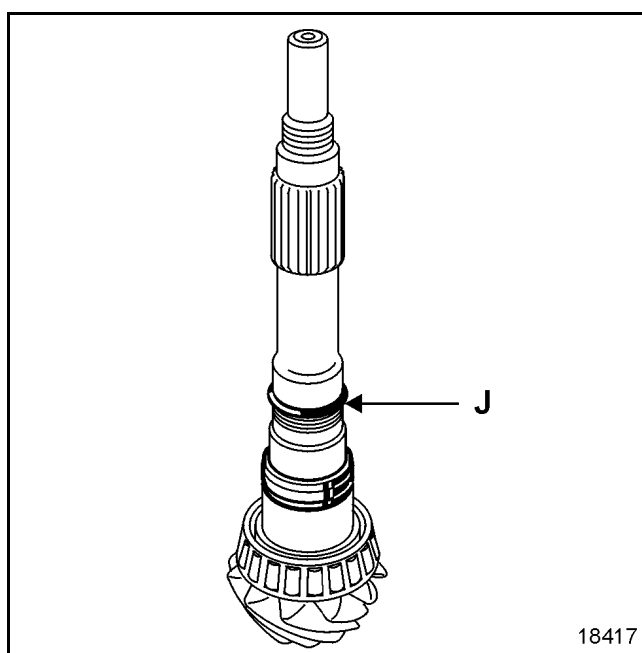
**ВНИМАНИЕ:** предварительное напряжение подшипников осуществляется деформацией втулки (**А**). Поэтому для установки малого подшипника обязательно используйте новую втулку и приспособление, обозначенное **С**, из набора **В. Vi. 1553**. Это необходимо для того, чтобы оставить небольшой зазор (**В**), и не деформировать преждевременно втулку.



Вставьте вал в корпус входного вала с новой втулкой для предварительного напряжения и запрессуйте малый подшипник с помощью приспособления, обозначенного **С**, из набора **В. Vi. 1553**.

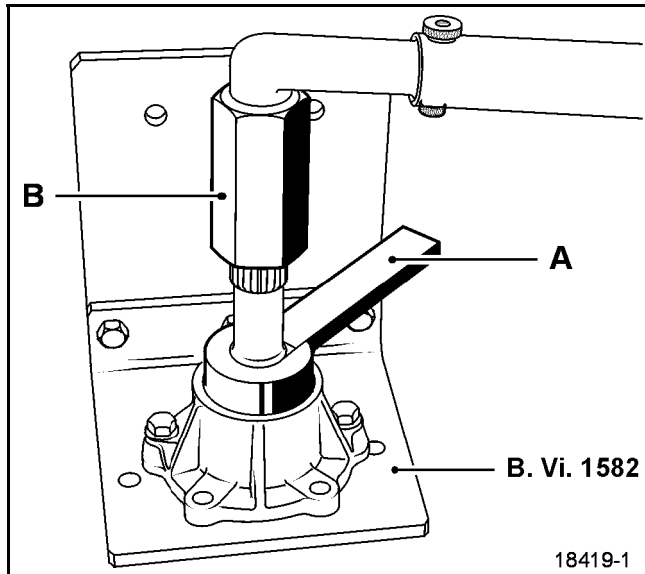


Поставьте на вал новое уплотнительное кольцо (**Ж**).



Закрепите сборку на **В. Vi. 1582**.

Заверните гайку, и затяните ее с моментом (приблизительно **35 даН.м** с помощью приспособлений, обозначенных **А** и **В**, из набора **В. Vi. 1553**.

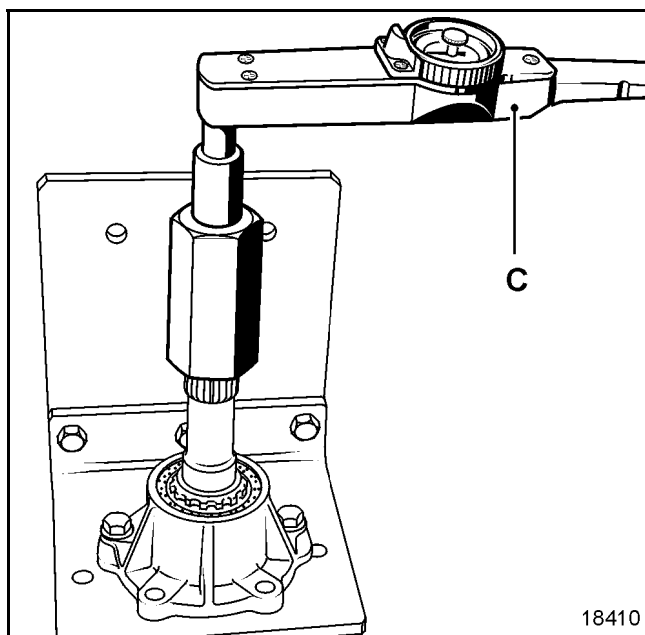


Проверьте предварительное напряжение подшипников с помощью динамометра (**С**).

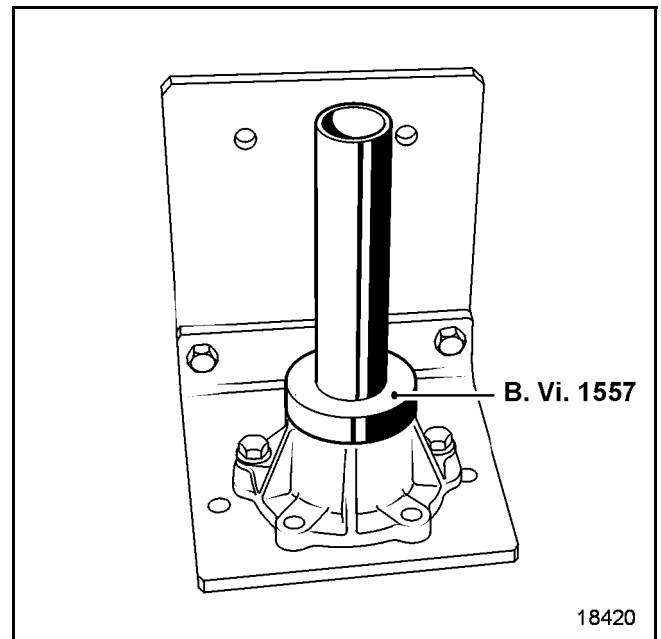
Входной вал должен вращаться под действием момента, равного **1 Н.м**.

Если измеренная величина момента не совпадает с этим значением, то увеличивайте постепенно затяжку гайки до получения правильной регулировки предварительного напряжения.

**ВНИМАНИЕ!** Никогда не отворачивайте гайку: если предварительное напряжение оказалось слишком большим, то повторите операцию по разборке, и замените втулку для предварительного напряжения.

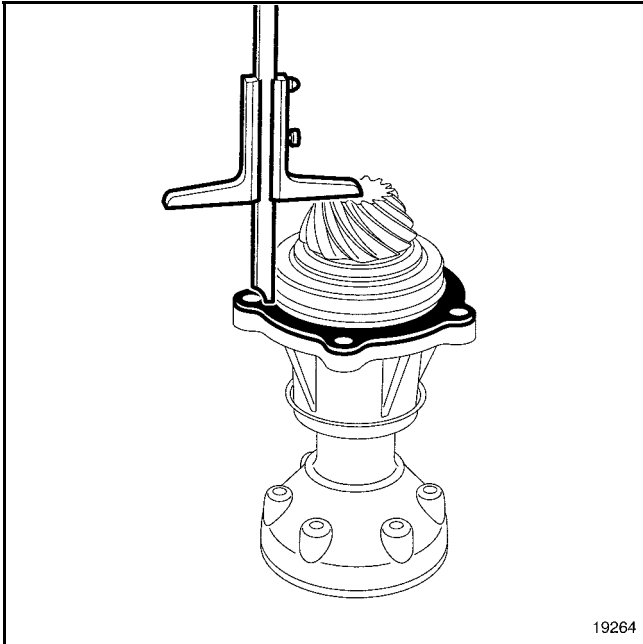


Установите уплотнительное кольцо с помощью **В. Vi. 1557**.



### ПРОВЕРКА УСТАНОВОЧНОГО РАССТОЯНИЯ КОНИЧЕСКОЙ ПАРЫ

Измерьте расстояние между торцом вала и прокладкой конической пары (как при снятии).



Вычислите разность между этими двумя значениями (до снятия и после установки).

Если последнее значение больше, надо увеличить толщину прокладки.

Если последнее значение меньше, надо уменьшить толщину прокладки.

Пример (в мм):

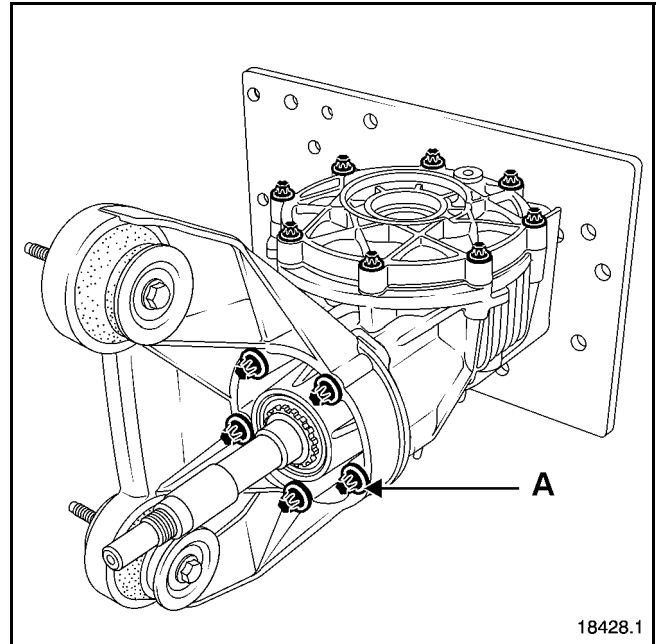
До снятия	После установки	Разность	Толщина исходной прокладки
60,50	60,60	+ 0,10	2,68

Толщина новой прокладки

$$2,68 + 0,10 = 2,70$$

Выберите в наборе запасных частей прокладку, толщина которой ближе всего к **2,70 мм**.

Установите входной вал, снабженный новым уплотнительным кольцом, и затяните болты (А) с моментом (**4 даН.м**).



### Проверьте зазор зацепления

Установите приспособление, обозначенное **H**, из набора **B. Vi. 1553**.

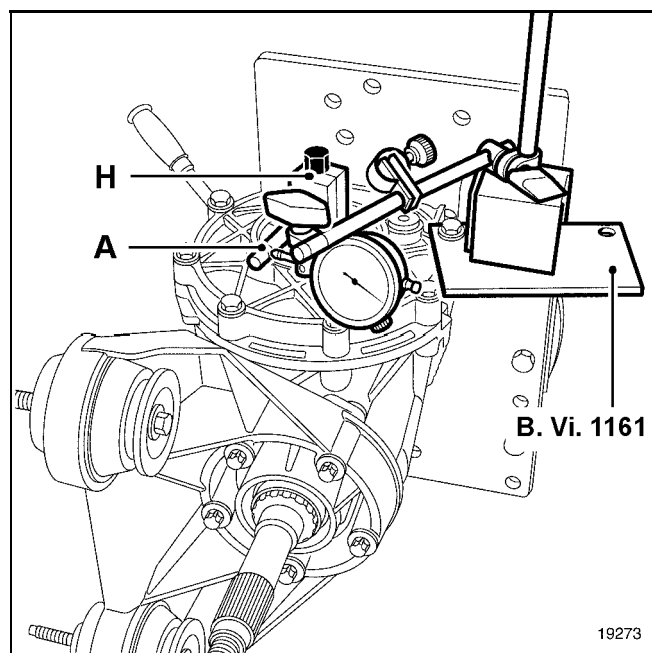
Закрепите циферблатный измерительный прибор с помощью пластины **B. Vi. 1161** так, чтобы игла прибора находилась между двумя метками (**A**) на оси приспособления, обозначенного **H**, из набора **B. Vi. 1553**.

Слегка толкните дифференциал и измерьте зазор.

Измерьте этот зазор четыре раза (повернув дифференциал на десяток оборотов).

Вычислите среднее значение.

Оно должно лежать в интервале между **0,15** и **0,25** мм.



Если величина зазора не попадает в этот интервал, то уменьшите или увеличьте толщину прокладок, находящихся за опорами подшипника дифференциала.

Для уменьшения зазора уменьшите толщину прокладки с внутренней стороны картера, перенеся ее на сторону крышки (чтобы сохранить прежнее предварительное напряжение подшипников).

Для увеличения зазора действуйте наоборот.

Установите новые уплотнительные манжеты с помощью **B. Vi. 1550**.

